



ALFA 400 CNC TAB **SOLDADURAS** **TECNOLOGICAS**



UN PASO ADELANTE



ALFA 400 CNC TAB no es solamente la evolución de una soldadora CNC para fabricar piezas segmentadas de calidad, es también un nuevo concepto Premium dónde “Soldadura y Conexión” generan una nueva experiencia de trabajo. El nuevo interfaz gráfico de ALFA 400 CNC TAB hace que soldar sea más simple, mientras que el ciclo de trabajo “conectado en tiempo real” abre a nuestros clientes nuevos escenarios de productividad.

La gestión de la soldadora se lleva a cabo utilizando un Tablet Android de 10” instalado en un soporte regulable. Su resolución gráfica de 1920 x 1080 pixel garantiza imágenes muy claras.

La soldadora fabrica curvas hasta \varnothing 400 mm o 16” IPS; bragas, tees o cruces hasta \varnothing 315 mm o 12” IPS y utilizando mordazas finas es capaz de soldar piezas o curvas inyectadas.

NORMAS DE SOLDADURA CARGADAS

- ISO 21307 (12/17) Simple - Baja presión
- ISO 21307 (12/17) Doble - Baja presión
- ISO 21307 (12/17) Simple - Alta presión
- ISO 21307 (12/17) Baja presión
- DVS 2207 /1 (08/15)
- DVS 2207/11 (02/17)
- ASTM F2620-13
- UNI 10520 (06/09) Simple
- UNI 10520 (06/09) Doble

**MAS
SIMPLE**

**MAS
INTUITIVO**

**MEJOR
RESULTADO**



TUDO MAS FACIL

VERSATIL

- Materiales*: PE, PP
- Mordazas curvas tubos metricos
- Mordazas bragas, tees, cruces**
- Mordazas en Pulgadas***
- Reducciones en acero metricas**
- Reducciones en acero en pulgadas***
- Mordazas especiales finas**
- Cuchillas fresadora para PVC**
- Soporte Cuello Porta Bidas**

PRECISION

- Ciclo de soldadura CNC
- Data-logging incluido
- Parametros de soldadura personalizables
- Report de soldadura
- Memoria para guardar los ciclos de trabajo
- Levas para alinear el tubo
- Panel de control en la Tablet
- Grafica intuitiva

COMPLETA

- Figuras realizables: curvas, bragas tees, cruces**
- Cilindro superior para altas presiones o gran espesor del tubo
- Termoplancha con extracción automática también con el cilindro superior en uso
- Conexión a la red LAN del cliente
- Conexión desde remoto para diagnóstico preliminar a distancia
- Puerto USB

* Para otros materiales contactar con RITMO S.p.A.

** Accesorio bajo pedido

***ALFA 16 CNC TAB

CNC SOLDADURA SEGURA

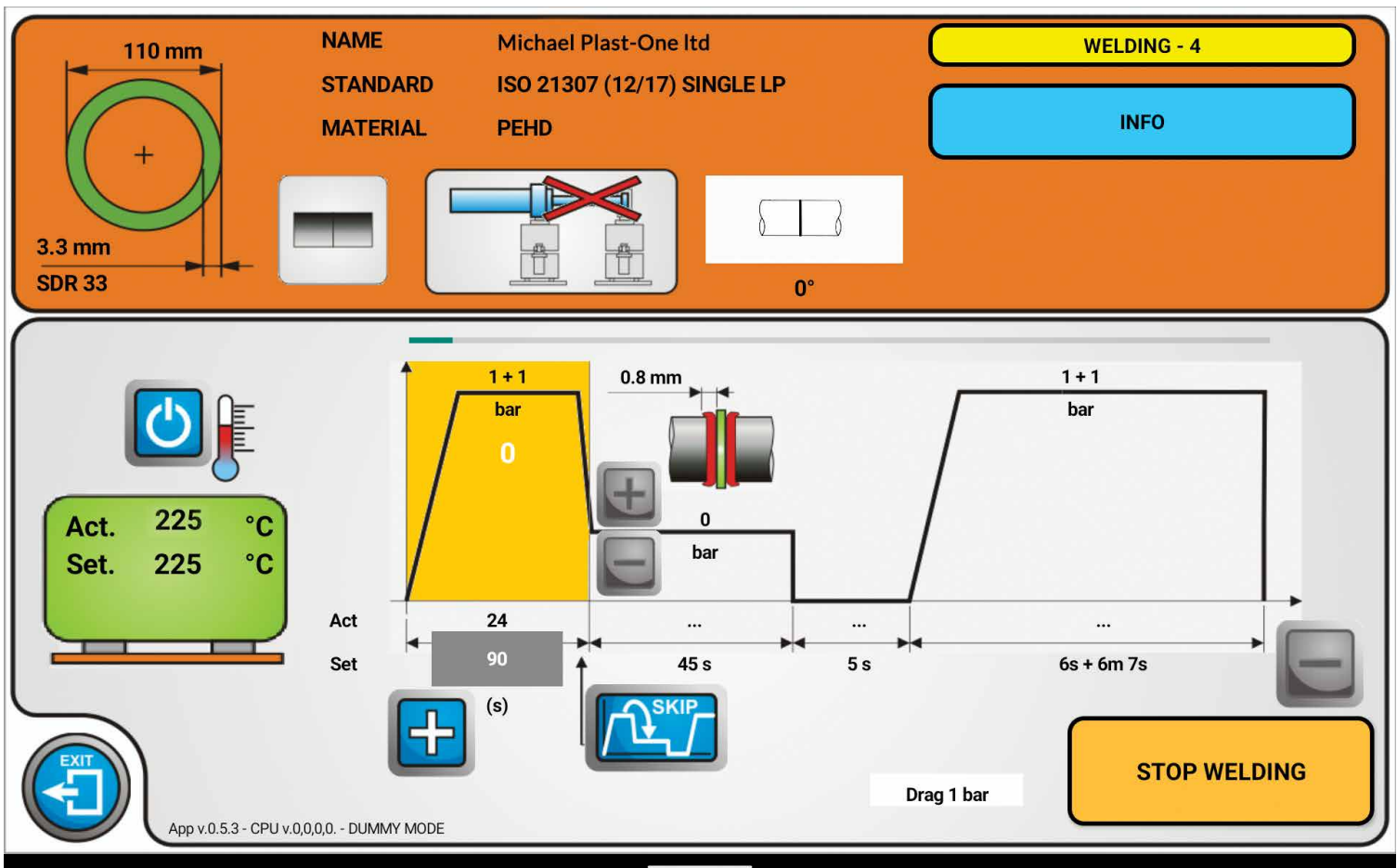
COMO FUNCIONA

Hardware y Software dialogan constantemente intercambiando las informaciones para la correcta gestión de las fases de trabajo. En la fase de intercambio el sistema CNC gestiona en automático la apertura del equipo, la salida de la termoplancha y la siguiente unión del tubo según los requerimientos de la normativa elegida. Si fueran necesarios "uno o más reseteados" debidos a posibles bajadas de presión, el sistema es capaz de gestionar en automático esta operación.

**CREAR
VALOR**

- 1 - SOLDADURA AUTOMATICA
- 2 - EVITA ERRORES DEL OPERADOR
- 3 - DATA-LOGGING INCLUIDO
- 4 - PARAMETROS PERSONALIZABLES
- 5 - REPORT DE SOLDADURA

www.ritmo.it



MAS CONECTADA

CONTIGO

NOVEDAD



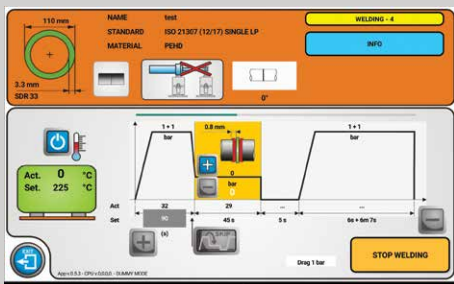
PROGRAMACION AUTOMATICA DE LOS PARAMETROS DE SOLDADURA

La tablet es el centro de control de la soldadora y está organizada en tres áreas específicas de trabajo: PROGRAMACION - SOLDADURA - OPCIONES.

La PROGRAMACION sigue un esquema lógico, ayudado por unos gráficos que soportan al operador desde el encendido de la termoplancha hasta la programación automática de los parámetros de soldadura. Se elige el material a soldar, la normativa de referencia, el diámetro y espesor del tubo, la temperatura ambiente, el tipo de figura a soldar y también si está previsto el uso del cilindro superior y se consiguen en automático todos los valores de presión/tiempo y estaremos listos para poder soldar o grabar los datos en los parámetros "preferidos" y volverlos a seleccionar en un segundo momento.

SOLDADURA es el área que gestiona todo el proceso de trabajo, desde el cálculo de la presión de arrastre a la gestión automática del ciclo de trabajo

OPCIONES es el área dónde están disponibles las funcionalidades cómo la descarga de los reportes de soldadura y sobre todo desde dónde es posible utilizar la soldadora en modalidad tecnológicamente avanzada.



PROGRAM NAME	STANDARD	O.D.	SOFT/HA	UNCL.	FRUSE	TYPE	ANGLE
Marc	ISO 21307 (12/17) SINGLE HP	355 mm	SDR 33	No	IN LINE	A	0
	ISO 21307 (12/17) SINGLE LP	315 mm	SDR 11	No	Elbow	A	0
Marc	ISO 21307 (12/17) SINGLE LP	315 mm	SDR 11	No	IN LINE	A	0
Marc	ISO 21307 (12/17) SINGLE HP	355 mm	SDR 11	Yes	IN LINE	A	0

1 - CONEXION LAN (DE SERIE)

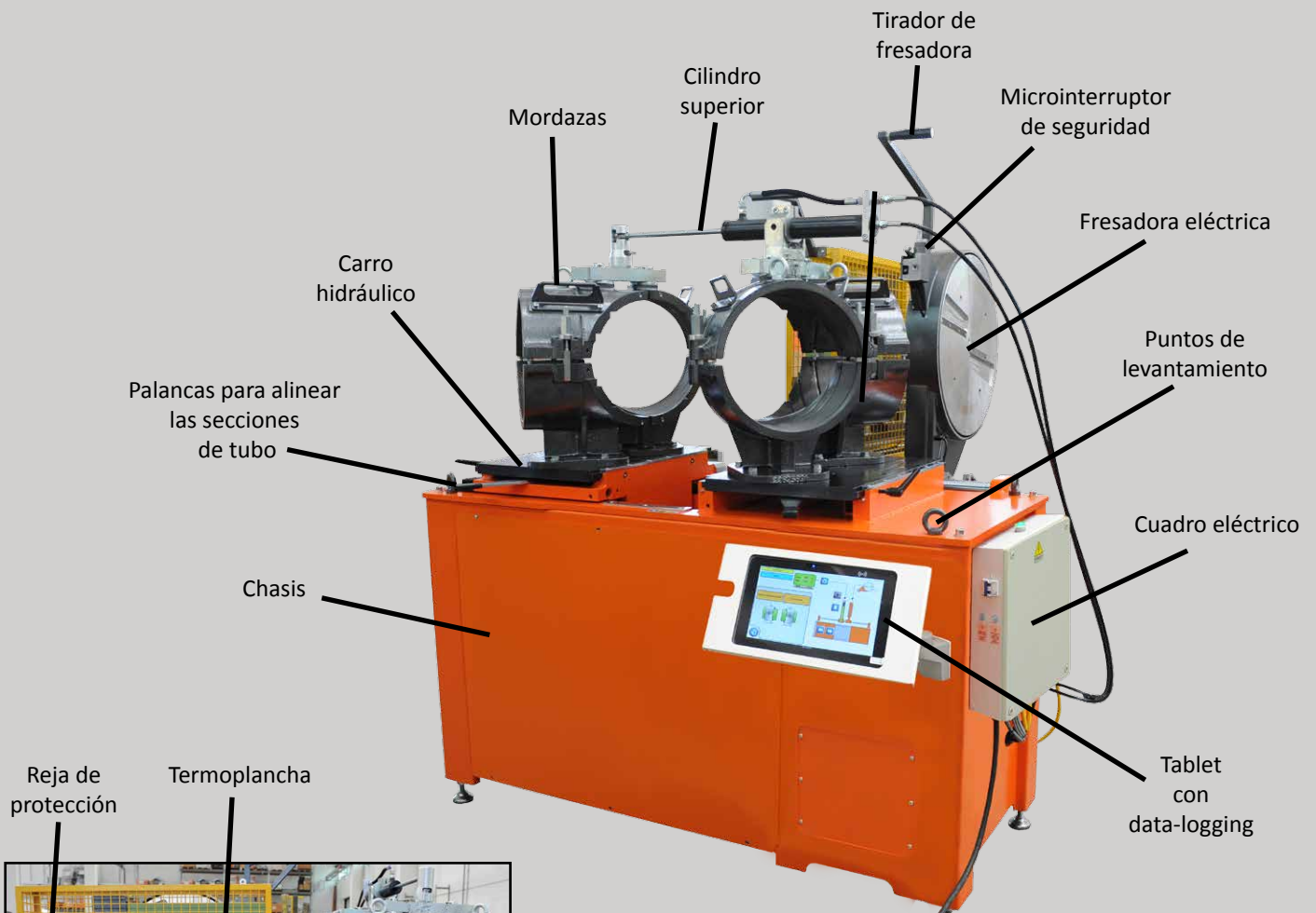
La soldadora incluye una tarjeta ethernet/Wi-Fi para ser conectada a una LAN y a la red.

2 - DIAGNOSTICO DESDE REMOTO (DE SERIE)

La soldadora permite telediagnostico desde remoto a través de la tarjeta ethernet/Wi-Fi y el software de acceso instalado en la tablet. Necesita la instalación de software de acceso de terceras partes (ejemplo: TeamViewer o Airdroid o ecc..) no incluido.

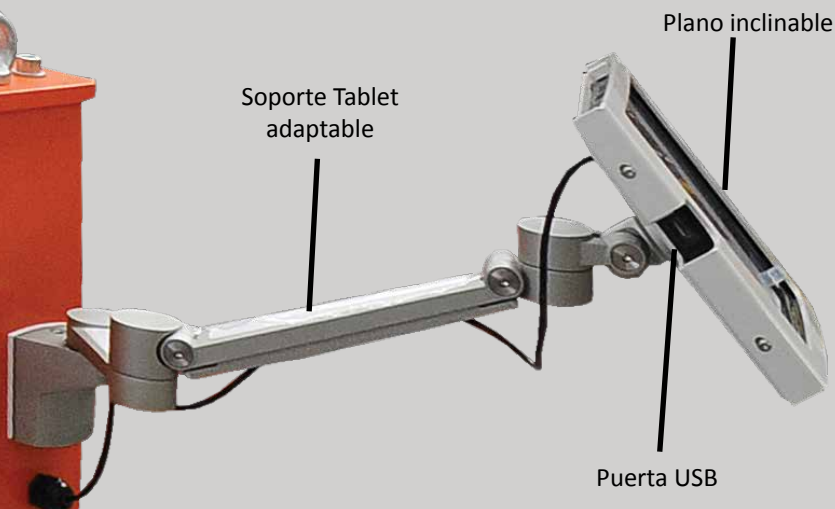
3 - VERIFICACION DEL ESTADO DE FUNCIONAMIENTO (OPCIONAL)

La soldadora es capaz de enviar informaciones de su estado y funcionamiento a través de un convertidor RS232/ethernet server OPC UA (accesorio opcional) a un sistema de recojida de datos compatible, client OPC UA presente en la LAN. Necesita una infraestructura especifica por parte del cliente.



CNC MOVIMIENTO AUTOMÁTICO

La fase de intercambio está gestionada automáticamente por la soldadora con la salida de la termoplancha, el cierre de los carros y la aplicación de la presión, según los requisitos de soldadura de la normativa seleccionada.

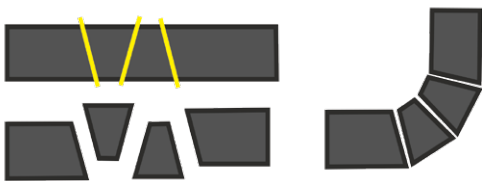


Tablet touchscreen da 10" IP65
 Resolución video 1920 x 1080 pixel
 Formato 16:10

UN SISTEMA COMPLETO

NOS ENORGULLECE PRESENTARLES

Nuestra gama de sierras de cinta Sigma Pro y la gama de soldadoras Alfa, hasta \varnothing 1600 mm. Una pareja ideal, unida por unos cortes perfectos que permiten soldaduras segmentadas impecables. Sigma Pro y Alfa, productos complementarios capaces de crear un flujo de trabajo integrado, con pasos fáciles e intuitivos. La línea Sigma Pro es capaz de realizar cortes de tubos de hasta \varnothing 1702 mm en ángulos de -45° a $+67,5^\circ$. Sigma Pro y Alfa representan hoy la mejor elección disponible en el mercado. Un sistema completo para las uniones de tubos segmentados.



SIGMA 1600 PRO



SIGMA 1600 PRO y ALFA 1000 CNC



ALFA 400 CNC TAB con mordazas especiales y cuello porta bridas.



CARACTERISTICAS TECNICAS

	ALFA 400 CNC TAB	ALFA 16 CNC TAB
Soldadura en linea Ø	90 ÷ 400 mm	4" ÷ 16 IPS 4" ÷ 14" DIPS
Soldadura de Curvas Ø Angulos	90 ÷ 400 mm 0° ÷ 60°	4" ÷ 16 IPS 4" ÷ 14" DIPS 0° ÷ 60°
Soldadura de Bragas, Tees, Cruces Ø Angulos	90 ÷ 315 mm 45° ÷ 60°	4" ÷ 12 IPS 4" ÷ 10" DIPS 45° ÷ 60°
Cierre y bloqueo mordazas	Manual	Manual
Mordazas finas Ø	90 ÷ 400 mm opcional	-
Porta bridas	opcional	-
Materiales	HDPE, PP	HDPE, PP
Campo presiones de trabajo	0 ÷ 150 bar	0 ÷ 150 bar
Puertos	USB	USB
Report de soldadura	✓	✓
Memoria	✓	✓
Archivo soldaduras preferidas	✓	✓
Cuadro de mandos	Tablet Android 10" IP65 con soporte regulable	Tablet Android 10" IP65 con soporte regulable
T° Ambiente de terabajo	-5° ÷ 40° C (23° ÷ 104° F)	-5° ÷ 40° C (23° ÷ 104° F)
Alimentación (Vac)	230 V Monofásica o 400 V Trifásica	230 V Monofásica o 400 V Trifásica
Frecuencia	50/60 Hz	50/60 Hz
Absorción máxima	7400 W	7400 W
Dimensiones	168 x 219 x 180 cm 5.51 x 7.19 x 5.91 ft.	168 x 219 x 180 cm 5.51 x 7.19 x 5.91 ft.
Peso	647 Kg (1426 lb)	647 Kg (1426 lb)

RITMO S.P.A

Via A Volta, 35/37 - 35037 Bresselo di Teolo (Padova) Italy

Ph. + 39 049 9901888 Fax +39 049 9901993 - info@ritmo.it - www.ritmo.it