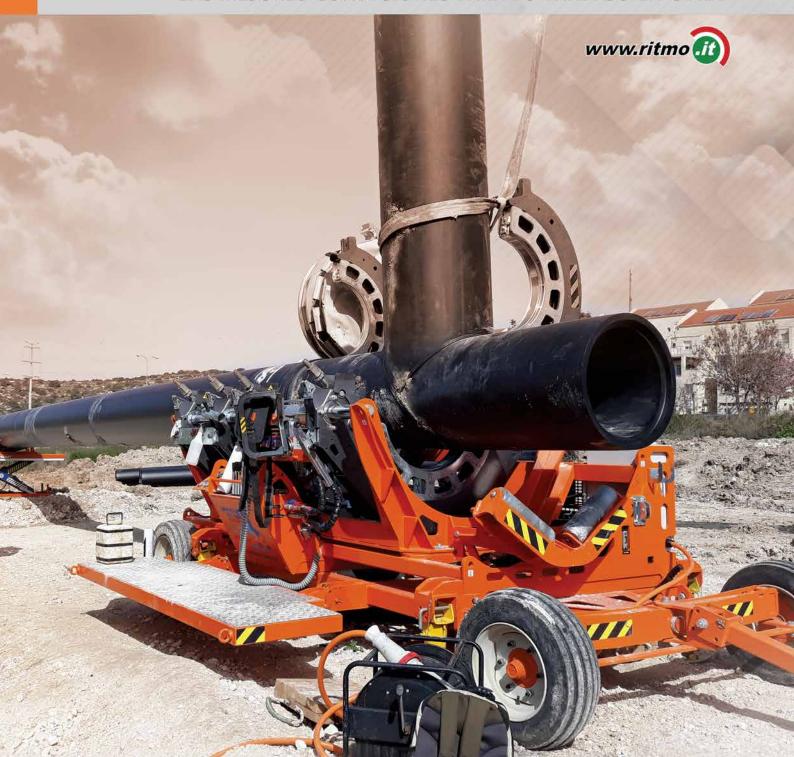


CATALOGO GENERAL

"LAS MEJORES CONDICIONES PARA TU TRABAJO EN OBRA"







DELTA 630

Soldadora auto-alineante, idónea para la fusion de tubos de presión y drenaje utilizados en el transporte de agua, gas y otros fluidos hasta \emptyset 630 mm (10" \div 24" IPS; 10" \div 20" DIPS). Construido según normas nacionales e internacionales (UNI 10565, ISO 12176-1), la DELTA 630 esta compuesta por:

- Cuerpo alineador formado por un bastidor portante y cuatro mordazas y reducciones construidos íntegramente en acero. Las cuatro mordazas conforman dos carros, uno fijo y uno móvil y dos cilindros hidráulicos de movimiento y presión con acoples rápidos y sistema anti-goteo.
- Barra de arrastre que facilita el desprendimiento y la extracción de la placa térmica durante la soldadura
- Placa térmica extraíble con termómetro independiente para la lectura de la temperatura de trabajo
- Fresadora extraíble a comando eléctrico, para la rectificación de los extremos de tubos y/o accesorios, equipada con microinterruptor de seguridad y motor con protección térmica. La fresadora está equipada con una protección metálica para el cuadro de puesta en marcha, y un práctico sistema frontal de liberación rápida para su extracción del cuerpo alineador
- Unidad electro-hidráulica dotada con leva de accionamiento apertura/cierre carros, válvulas de máxima presión y descarga (útil para las soldaduras "Dual Pressure"), mangueras hidráulicas con acoples rápidos y sistema anti-goteo
- Cuadro Eléctrico digital con termorregulador electrónico "Digital Dragon" (± 1°) contenido en una caja de protección, dotado de display para la lectura de la temperatura y botones de regulación
- Soporte para fresa y elemento calefactor

DELTA 630 es capaz de soldar accesorios tales como codos, derivaciones laterales "Y", tes, y cuellos porta bridas. Alimentación 230 V y 400 V

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Cuerpo alineador



Despegue automático de la placa térmica



Central óleo dinámica



Controlador electrónico "Digital Dragon



Fresadora



Placa térmica



<mark>Soporte</mark> Placa térmica y Fresadora

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



280 ÷ 630 mm **AGUA - GAS - OTROS**

FRESADORA LIBERACIÓN RÁPIDA

"DIGITAL DRAGON"

* Generador recomendado 18kVA

Rango de trabajo	280 ÷ 630 mm; 10" IPS ÷ 24" IPS
Materiales	HDPE, PP, PVDF Para otros materiales contactar RITMO S.P.A.
Alimentación	230 V Trifásica 50/60 HZ 400 V Trifásica 50/60 HZ
Potencia total absorbida *	12350 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C (14 ° ÷ 104° F)
Tiempo en que se alcanza T° de uso	< 20'
Dimensión cuerpo alineador (A x L x H)	1550 x 1010 x 1000 mm (61" x 40" x 40")
Peso cuerpo alineador	415 Kg (915 lb)
Peso composición estándar	708 Kg (1560 lb)

ACCESORIOS OPCIONALES







Cuello porta bridas



Carro de transporte



Grúa eléctrica



The INSPECTOR Data-logging



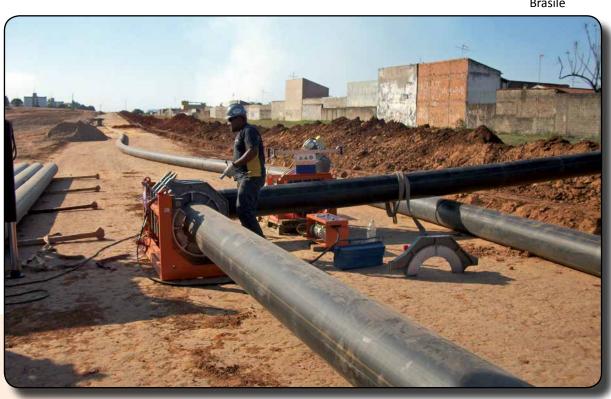
Rodillos hidráulicas



Rodillos

y: Reducciones Ø 10"÷ 24" IPS; 10"÷ 20" DIPS; Caja de transporte carro y cuerpo alineador; fresadora/central óleo dinámica/placa térmica, bolsa protectora de la placa térmica

Brasile





ENEFICIOS RITMO



MULTILENGUAS

los idiomas oficiales hablados en nuestra empresa son: Español, Italiano, Ingles, Francés, Alemán, Ruso, Arabe.

TRAINING DE INSTRUCCIÓN

en nuestra Empresa, hay a su disposición un servicio de instrucción que forma a clientes y distribuidores sobre productos y novedades.

ASISTENCIA TÉCNICA PRE-VENTA

nuestros expertos aconsejan la mejor configuración de la soldadora, a fin de dar al cliente el producto más acorde a sus propias exigencias.

CONSULTORÍA GLOBAL

gracias a la experiencia madurada a través de los años y a la colaboración con diversos productores, entes, escuelas e institutos de formación, estamos en grado de ofrecer una consultoría de amplio rango.

Nuestra Empresa es miembro desde hace muchos años de la Sub-comisión mixta de UNIPLAST, patrocinada por el Instituto Italiano de Soldadura (IIS), creada para el estudio de nuevas propuestas normativas, con el fin de reglamentar un sector que está en permanente expansión, y que necesita de reglas precisas a fin de evitar dañosas improvisaciones. Las propuestas, luego, son enviadas al "Ente di Unificazione Italiano (UNI) ", para su evaluación, y eventual normatización.

ASISTENCIA TÉCNICA POST-VENTA

dentro de la Empresa funciona un centro de Asistencia Técnica que realiza revisiones y reparaciones de las máquinas. Otros centros de asistencias están disponibles en el exterior, a través de nuestros distribuidores autorizados.

INSTALACIÓN Y PRUEBA FINAL

gracias a la presencia de técnicos especializados, Ritmo puede efectuar la instalación y la puesta en marcha de máquinas de taller en el domicilio del cliente, dando todo el soporte necesario para una veloz iniciación de la actividad productiva.



RITMO S.p.A. Via A. Volta, 35/37 - 35037 Bresseo di Teolo (PADOVA) ITALY

Ph. +39 049 9901888 Fax +39 049 9901993

> info@ritmo.it www.ritmo.it

