

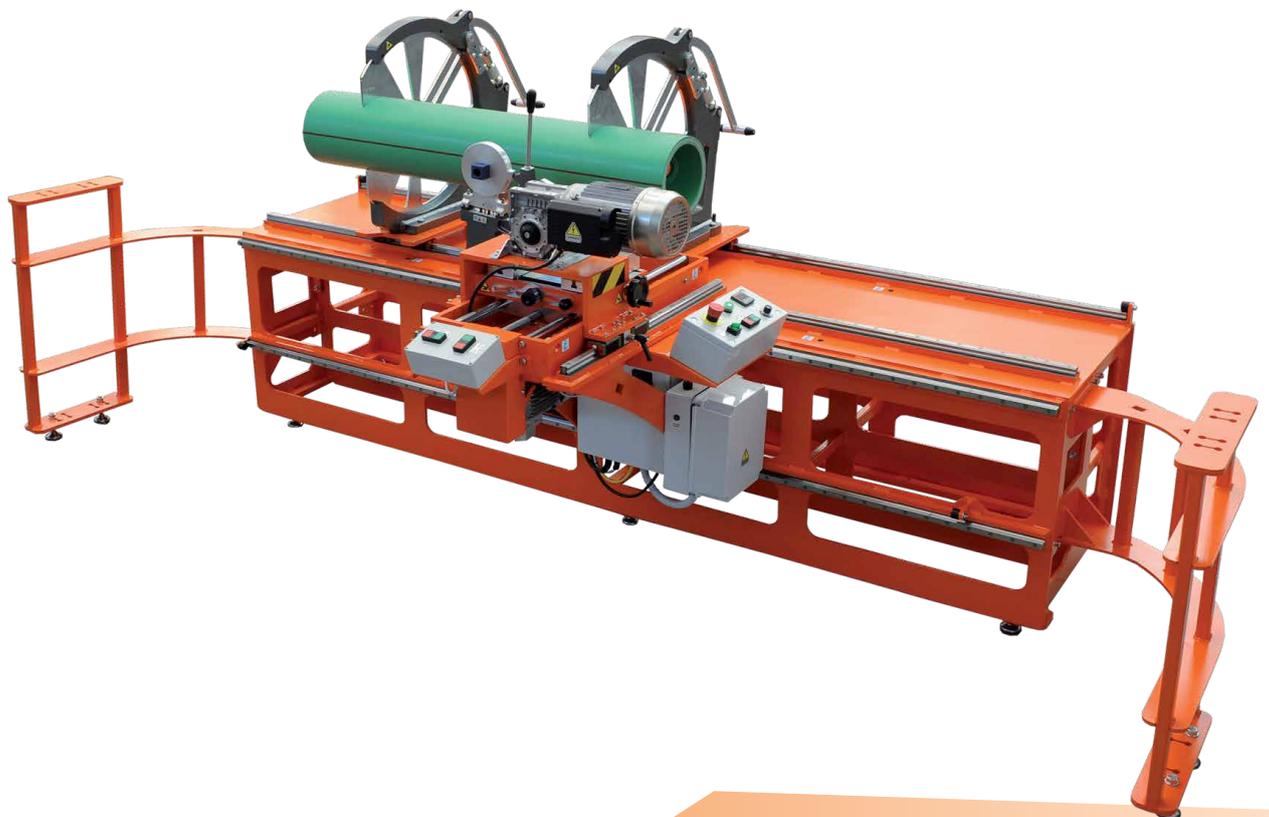
CATALOGO GENERAL

"LAS MEJORES CONDICIONES PARA TU TRABAJO EN OBRA"

www.ritmo.it



FM 630 - 125 FABRICAR COLECTORES



FM 630-125

Equipo de taller para la fabricación de colectores en PP-R.

FM 630-125 está compuesta por dos zonas operativas: una base de apoyo donde se sujeta el tubo a dos mordazas autocentrantes, libres de moverse de forma independiente a lo largo de toda su longitud; y un puesto de trabajo que se mueve paralelamente a lo largo de toda la longitud de la base de apoyo.

El puesto de trabajo es la parte operativa del equipo y está compuesto por: una mordaza autocentrante para la derivación, soldadora, perforadora, cuadro eléctrico y dos paneles de control.

Los movimientos de la perforadora y de la mordaza de la derivación son eléctricos, y se regulan a través de un potenciómetro que permite una fácil operatividad y gestión durante las fases de perforación y soldadura.

La perforadora garantiza el agujero por el centro del tubo, mientras que la mordaza autocentrante garantiza la perfecta perpendicularidad entre el tubo y su derivación.

Perforación con corona

Los diámetros de las coronas de la fresadora varían en función del diámetro del colector en PP-R a soldar.

Casquillos de soldadura

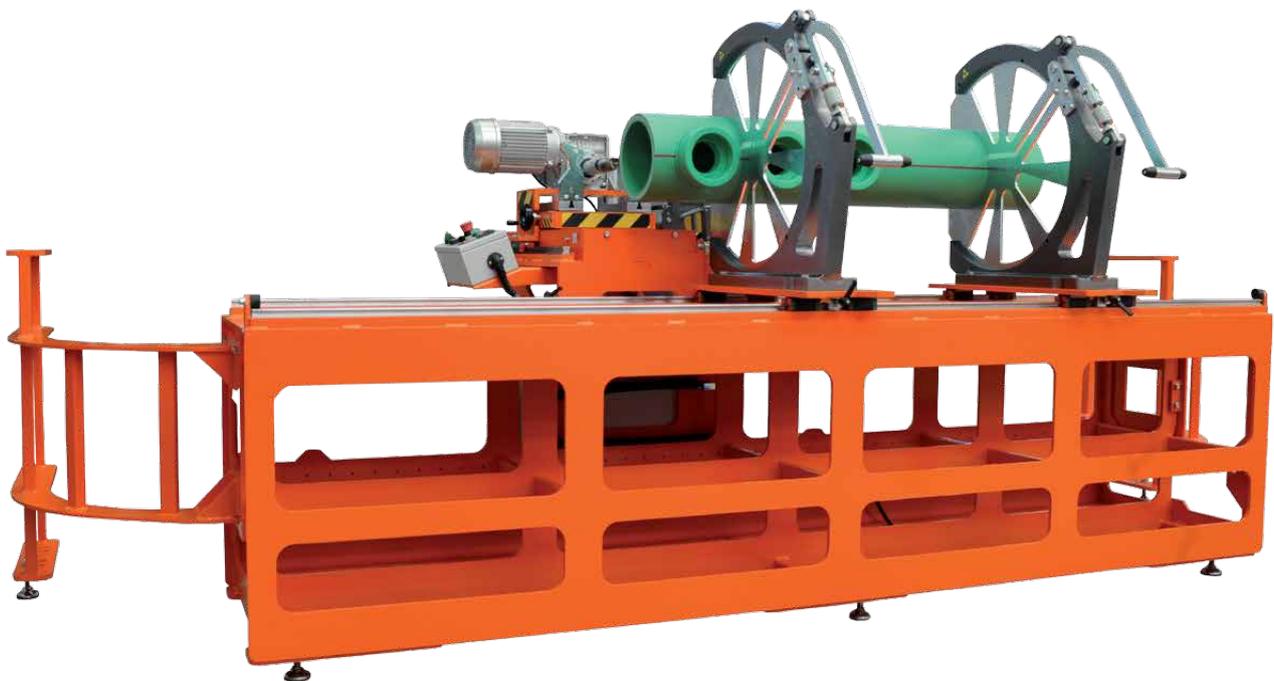
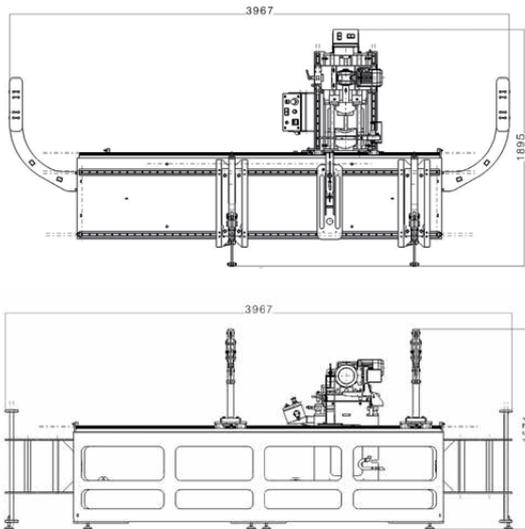
Están disponibles casquillos para distintos productores de colectores.

www.ritmo.it



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

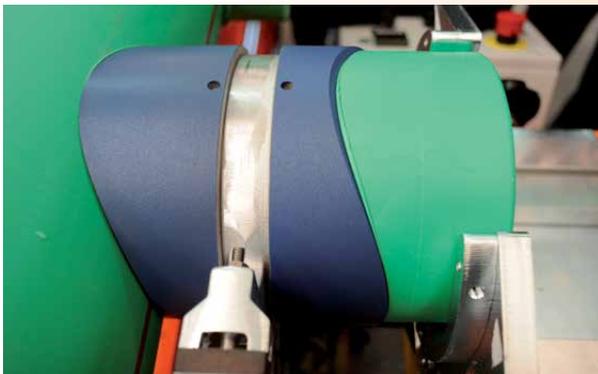
Rango de trabajo TUBO PRINCIPAL Ø	50 ÷ 630 mm
Rango de trabajo TUBO DE DERIVACIONES Ø	20 ÷ 125 mm
Reducciones mordazas	desde 50 hasta 560 mm
Material	PP-R
Alimentación	230 V monofásica 50/60 HZ
Potencia absorbida Max.	3100 W
Dimensión	3967 x 1895 x 1571 mm
Peso	1100 Kg



Paneles de control



Fases de trabajo



BENEFICIOS

RITMO



MULTILENGUAS

los idiomas oficiales hablados en nuestra empresa son: Español, Italiano, Inglés, Francés, Alemán, Ruso, Árabe.

TRAINING DE INSTRUCCIÓN

en nuestra Empresa, hay a su disposición un servicio de instrucción que forma a clientes y distribuidores sobre productos y novedades.

ASISTENCIA TÉCNICA PRE-VENTA

nuestros expertos aconsejan la mejor configuración de la soldadora, a fin de dar al cliente el producto más acorde a sus propias exigencias.

CONSULTORÍA GLOBAL

gracias a la experiencia madurada a través de los años y a la colaboración con diversos productores, entes, escuelas e institutos de formación, estamos en grado de ofrecer una consultoría de amplio rango.

Nuestra Empresa es miembro desde hace muchos años de la Sub-comisión mixta de UNIPLAST, patrocinada por el Instituto Italiano de Soldadura (IIS), creada para el estudio de nuevas propuestas normativas, con el fin de reglamentar un sector que está en permanente expansión, y que necesita de reglas precisas a fin de evitar dañosas improvisaciones. Las propuestas, luego, son enviadas al " Ente di Unificazione Italiano (UNI) ", para su evaluación, y eventual normatización.

ASISTENCIA TÉCNICA POST-VENTA

dentro de la Empresa funciona un centro de Asistencia Técnica que realiza revisiones y reparaciones de las máquinas. Otros centros de asistencias están disponibles en el exterior, a través de nuestros distribuidores autorizados.

INSTALACIÓN Y PRUEBA FINAL

gracias a la presencia de técnicos especializados, Ritmo puede efectuar la instalación y la puesta en marcha de máquinas de taller en el domicilio del cliente, dando todo el soporte necesario para una veloz iniciación de la actividad productiva.

RITMO S.p.A.

Via A. Volta, 35/37 - 35037
Bresseo di Teolo (PADOVA) ITALY

Ph. +39 049 9901888
Fax +39 049 9901993

info@ritmo.it
www.ritmo.it

