

CATALOGO PRODOTTI

"A PROPRIO AGIO NEL TUO CANTIERE"

www.ritmo.it





OMEGA 400 - 315

OMEGA 400 - 315 è una saldatrice da laboratorio ad elemento termico per contatto per realizzare derivazioni ridotte.

DOTAZIONE DI SERIE

- Corpo macchina;
- Morse idrauliche per il bloccaggio dei tubi;
- Supporto laterale per derivazione;
- Riduzioni con sistema di sgancio rapido;
- Pannello di controllo Easy Life, tramite il quale è possibile pilotare in modo semplice - intuitivo - ripetibile, tutto il ciclo di saldatura riducendo l'interazione dell'operatore. Una memoria interna registra 4000 cicli di saldatura; tramite porta USB e software è possibile trasferire i dati a PC. E' possibile archiviare e richiamare 20 impostazioni di lavoro preferite.
- Termoelemento con inserimento idraulico in grado di ospitare bussole maschio/femmina.

PRODOTTO COMPLEMENTARE

RADIUS 40-315 segatrice per taglio radiale

Banco foratrice
(a richiesta)



DERIVAZIONI REALIZZABILI
Ø mm TUBO DI DERIVAZIONE

	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315
90	*	*	*											
110	*	*	*	*										
125	*	*	*	*	*									
140	*	*	*	*	*	*								
160	*	*	*	*	*	*	*							
180	*	*	*	*	*	*	*	*						
200	*	*	*	*	*	*	*	*	*					
225	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*				
250	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*			
280	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
315	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
355	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
400	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

SPECIFICHE TECNICHE

Materiali	PE, PP
Alimentazione	230 Vac 50/60 Hz
Assorbimento Max.	6500 W
Temperatura d'uso	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
Peso corpo macchina	735 Kg (1620 lb)
Peso pannello di controllo	55 Kg (1740 lb)
Dimensioni	1680 x 1600 x 1690 mm; 66.1" x 63" x 66.5"
Dimensioni pannello di controllo	600 x 600 x 1150 mm; 23.6" x 23.6" x 45.2"



OMEGA 630 - 315

OMEGA 630 - 315 è una saldatrice da laboratorio ad elemento termico per contatto per realizzare derivazioni ridotte. Disponibile un modello in Pollici: 24" IPS - 12" IPS

DOTAZIONE DI SERIE

- Corpo macchina;
- Morse idrauliche per il bloccaggio dei tubi;
- Supporto laterale per derivazione;
- Riduzioni con sistema di sgancio rapido;
- Pannello di controllo Easy Life, tramite il quale è possibile pilotare in modo semplice - intuitivo - ripetibile, tutto il ciclo di saldatura riducendo l'interazione dell'operatore. Una memoria interna registra 4000 cicli di saldatura; tramite porta USB e software è possibile trasferire i dati a PC. E' possibile archiviare e richiamare 20 impostazioni di lavoro preferite.
- Termoelemento con inserimento idraulico in grado di ospitare bussole maschio/femmina.

PRODOTTO COMPLEMENTARE

RADIUS 40-315 segatrice per taglio radiale

DERIVAZIONI REALIZZABILI
Ø mm TUBO DI DERIVAZIONE

Ø mm TUBO DI LINEA	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315
90	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
110	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
125	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
140	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
160	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
180	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
200	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
225	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
250	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
280	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
315	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
355	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
400	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
450	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
500	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
560	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
630	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

DERIVAZIONI REALIZZABILI
Ø IPS TUBO DI DERIVAZIONE

Ø mm TUBO DI LINEA	1 1/2	2	2 1/2	3	4	5	6	8	10	12
3	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
4	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
6	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
8	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
10	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
12	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
14	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
16	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
18	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
20	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
22	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
24	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

Banco foratrice
(a richiesta)



SPECIFICHE TECNICHE

Materiali	PE, PP
Alimentazione	230 Vac 50/60 Hz
Assorbimento Max.	6500 W
Temperatura d'uso	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
Peso corpo macchina	758 Kg (1671 lb)
Peso pannello di controllo	55 Kg (1740 lb)
Dimensioni	1680 x 1600 x 1690 mm; 66.1" x 63" x 66.5"
Dimensioni pannello di controllo	600 x 600 x 1150 mm; 23.6" x 23.6" x 45.2"

VANTAGGI RITMO



MULTILINGUE

lingue ufficiali parlate nella nostra azienda sono: italiano, inglese, francese, tedesco, spagnolo, arabo, russo.

TRAINING - ADDESTRAMENTO

presso la nostra sede è attivo un servizio di addestramento - training che forma i clienti e i distributori sui prodotti e le novità.

ASSISTENZA TECNICA PREVENDITA

i nostri esperti consigliano la migliore configurazione della saldatrice per dare al cliente il prodotto giusto per le proprie esigenze.

CONSULENZA GLOBALE

grazie all'esperienza maturata negli anni ed alla collaborazione con diversi produttori, enti, scuole ed istituti di formazione, siamo in grado di offrire una consulenza ad ampio raggio. La nostra azienda è membro da tanti anni della sottocommissione mista dell'UNI/UNIPLAST creata per lo studio di nuove proposte normative e la revisione delle esistenti.

ASSISTENZA TECNICA POSTVENDITA

all'interno dell'Azienda opera un centro di assistenza tecnica che esegue revisioni e riparazioni alle macchine. Altri centri assistenza sono dislocati all'estero presso i distributori autorizzati.

INSTALLAZIONE E COLLAUDO

grazie alla presenza di tecnici specializzati, Ritmo può effettuare l'installazione e la messa in opera di macchine da laboratorio presso il cliente, dando tutto il supporto necessario per un più veloce avviamento delle attività produttive.

NOLEGGIO

Lavorare bene è utilizzare strumenti adatti e performanti. Con il noleggio RITMO hai l'opportunità di utilizzare ciò che ti serve nel momento in cui ti serve a costi leggeri e prezzi fissi; inoltre usi sempre apparecchiature e strumenti revisionati secondo le normative.

www.saldafacile.it

RITMO S.p.A.
Via A. Volta, 35/37 - 35037
Bresseo di Teolo (PADOVA) ITALY

Ph. +39 049 9901888
Fax +39 049 9901993

info@ritmo.it
www.ritmo.it

