

CATALOGO GENERAL

"LAS MEJORES CONDICIONES PARA TU TRABAJO EN OBRA"

www.ritmo.it



CONSTRUCCIÓN DE PIEZAS ESPECIALES CON SOLDADORA DE PLANCHAS





POLYFUSION 4-50

POLYFUSION 4-50 es una soldadora automática CNC para fusión de chapas de material termoplástico HDPE, PP, PVC* y PVDF y planchas de doble pared hueca alveolar en HDPE y PP. POLYFUSION 4-50 trabaja conforme a las normas DVS 2207-1 y DVS 2207-11.

La máquina está provista de un panel de comandos que permite al operador controlar y planificar cada ciclo de soldadura. La repetición de los ciclos de soldadura está garantizada por el sistema electrónico, que se encarga de automatizar los parámetros.

Al final de la soldadura, todos los datos son almacenados en la memoria interna, que cuenta con una capacidad de hasta 4000 ciclos; 15 ciclos de trabajos memorizables con mando rápido.

Los puertos USB permiten la conexión para obtener un informe inmediato PDF.

Estas máquinas pueden operar con placas colocadas horizontal o verticalmente; esto permite la ejecución de tres diferentes tipos de soldadura: en plano, en círculo y de 90° a través de los accesorios disponibles bajo petición.

Tipo de soldadura



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



Materiales*	PVC*, PP, HDPE, plancha alveolar
Alimentación	400 V Trifásica 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	14500 W
Tipo de soldadura	en plano, 90° (opcional) en círculo (opcional) ** Ø min 700 mm Contactar RITMO S.P.A.
Longitud max. soldable ***	4000 mm - 13.12 ft
Espesor min. soldable	3 mm - 1/8"
Espesor max soldable ***	50 mm - 2"
Alimentación Pneumática	10 bar
Memoria	4000 ciclos
Report	PDF
Ajustes personalizados	15 personalizaciones
Dimensión	5200 x 1540 x 840 mm (ménsulas replegadas) 204,7" x 60.6" x 33" 5200 x 1540 x 1960 mm 204,7" x 60.6" x 77.2" (ménsulas extendidas)



ve el video

* Contactar RITMO

** El diámetro mínimo está calculado en base a las características geométricas de la soldadora. La gama de los diámetros realizables y su espesor está vinculado al uso de sistemas externos tales como los puentes gruas, carretillas etc. y a la deformación asumible de la fibra externa del material. Consultar el productor del material para más información al respecto.

*** Las dimensiones de la soldadura se refieren a HDPP/PE con presión de soldadura de 0.17N/mm²



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

MODELOS	MANUALES				NEUMATICAS		HIDRAULICOS				
	POLYFUSION 1-25	POLYFUSION 2-25	POLYFUSION 2-50	POLYFUSION 2-100	POLYFUSION 3	POLYFUSION 4	POLYFUSION 3-30	POLYFUSION 3-50	POLYFUSION 4-30	POLYFUSION 4-50	
Espesor min. soldable	2 mm 1/8"	3 mm 1/8"	3 mm 1/8"	3 mm 1/8"	3 mm 1/8"	3 mm 1/8"	3 mm 1/8"	3 mm 1/8"	3 mm 1/8"	3 mm 1/8"	3 mm 1/8"
Espesor max soldable ****	25 mm 1"	25 mm 1"	50 mm 2"	100 mm 4"	50 mm 2"	50 mm 2"	30 mm- 1.18"	50 mm 2"	30 mm 1.18"	50 mm 2"	50 mm 2"
Longitud max. soldable ****	1 m 3.28 ft	2 m 6.56 ft	2 m 6.56 ft	2 m 6.56 ft	3050 mm 10 ft	4050 mm 13.2 ft	3 m 9.84 ft	3 m 9.84 ft	4 m 13.12 ft	4 m 13.12 ft	4 m 13.12 ft
Materiales**	HDPE; PP,	HDPE; PP,	HDPE; PP,	HDPE; PP,	HDPE, PP, PVDF PVC-C PVC-U **	HDPE, PP, PVDF PVC-C PVC-U **	HDPE; PP, PVC **	HDPE; PP, PVC **	HDPE; PP, PVC **	HDPE; PP, PVC **	HDPE; PP, PVC **
Plancha alveolar	√	√	√	√	√ hasta 60mm	√ hasta 60mm	√	√	√	√	√
Soldadura en plano	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
Soldadura a 90° (A)	√	√	√	-	√	√	√	√	√	√	√
Soldadura en círculo (A)*** Contacta RITMO S.P.A.	-	-	-	-	min Ø 500 mm requiere kit	min Ø 500 mm requiere kit	min Ø 500 mm requiere kit	min Ø 700 mm requiere kit	min Ø 500 mm requiere kit	min Ø 700 mm requiere kit	min Ø 700 mm requiere kit
Bloqueo de placa	mecánico manual	mecánico manual	mecánico manual	hidráulico	neumático	neumático	hidráulico	hidráulico	hidráulico	hidráulico	hidráulico
Bloqueo de placa para 90°	mecánico	mecánico	mecánico	-	neumático	neumático	neumático	neumático	neumático	neumático	neumático
Orientación panel de control	√	√	√	√	-	-	-	-	-	-	-
Levantamiento placa térmica	mecánico manual	mecánico manual	mecánico manual	mecánico manual	automático	automático	automático	automático	automático	automático	automático
Ciclo de soldadura	manual hidráulico	manual hidráulico	manual hidráulico	manual hidráulico	CNC	CNC	CNC	CNC	CNC	CNC	CNC
Ajustes favoritos	-	-	-	-	√	√	√	√	√	√	√
Informe	-	-	-	-	CSV	CSV	PDF	PDF	PDF	PDF	PDF
Memoria	-	-	-	-	ciclos infinitos	ciclos infinitos	4000 ciclos				
Pantalla gráfica	-	-	-	-	LCD 12"	LCD 12"	LCD	LCD	LCD	LCD	LCD

(A) accesorios disponibles bajo petición

** Contactar RITMO S.P.A

*** El diámetro mínimo está calculado en base a las características geométricas de la soldadora. La gama de los diámetros realizables y su espesor está vinculado al uso de sistemas externos tales como los puentes gruas, carretillas etc. y a la deformación asumible de la fibra externa del material. Consultar el productor del material para más información al respecto

**** Las dimensiones de la soldadura se refieren a HDPP/PE con presión de soldadura de 0.17N/ mm²



USOS PRINCIPALES

- Tecnología minera.
- Industria de la construcción
- Ingeniería mecánica
- Ganadería
- Acuicultura y piscinas.
- Ingeniería química y construcción de tanques.
- Tratamiento superficial de metales.
- Tanques de amortiguación
- Industria alimentaria
- Sistemas de ventilación y tratamiento de aire.
- Tanques de aguas residuales.
- Sector náutico.

BENEFICIOS

RITMO



MULTILENGUAS

los idiomas oficiales hablados en nuestra empresa son: Español, Italiano, Ingles, Francés, Alemán, Ruso, Arabe.

TRAINING DE INSTRUCCIÓN

en nuestra Empresa, hay a su disposición un servicio de instrucción que forma a clientes y distribuidores sobre productos y novedades.

ASISTENCIA TÉCNICA PRE-VENTA

nuestros expertos aconsejan la mejor configuración de la soldadora, a fin de dar al cliente el producto más acorde a sus propias exigencias.

CONSULTORÍA GLOBAL

gracias a la experiencia madurada a través de los años y a la colaboración con diversos productores, entes, escuelas e institutos de formación, estamos en grado de ofrecer una consultoría de amplio rango.

Nuestra Empresa es miembro desde hace muchos años de la Sub-comisión mixta de UNIPLAST, patrocinada por el Instituto Italiano de Soldadura (IIS), creada para el estudio de nuevas propuestas normativas, con el fin de reglamentar un sector que está en permanente expansión, y que necesita de reglas precisas a fin de evitar dañosas improvisaciones. Las propuestas, luego, son enviadas al " Ente di Unificazione Italiano (UNI) ", para su evaluación, y eventual normatización.

ASISTENCIA TÉCNICA POST-VENTA

dentro de la Empresa funciona un centro de Asistencia Técnica que realiza revisiones y reparaciones de las máquinas. Otros centros de asistencias están disponibles en el exterior, a través de nuestros distribuidores autorizados.

INSTALACIÓN Y PRUEBA FINAL

gracias a la presencia de técnicos especializados, Ritmo puede efectuar la instalación y la puesta en marcha de máquinas de taller en el domicilio del cliente, dando todo el soporte necesario para una veloz iniciación de la actividad productiva.

RITMO S.p.A.

Via A. Volta, 35/37 - 35037
Bresseo di Teolo (PADOVA) ITALY

Ph. +39 049 9901888
Fax +39 049 9901993

info@ritmo.it
www.ritmo.it

