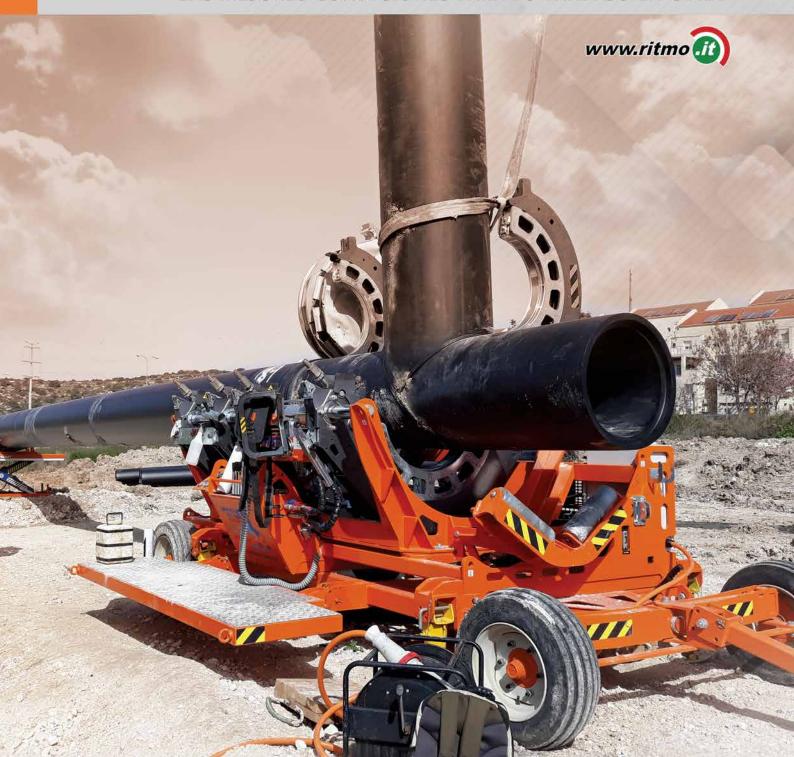


CATALOGO GENERAL

"LAS MEJORES CONDICIONES PARA TU TRABAJO EN OBRA"









PRISMA 90

Soldadora portátil y de taller, para la soldadura socket de tubos y conexiones de hasta Ø 90 mm. PRISMA 90 se compone se una máquina base dotada con un selector de profundidad de soldadura para cada uno de los diferentes diámetros a soldar; una mordaza regulable para bloquear los tubos; una mordaza auto-céntrante para fijir al accesorio. Polifusor auto-céntrante dotado de dispositivo electrónico para el control de la temperatura y un dispositivo para la regulación de la profundidad máxima de calentamineto; tres patas de sostén y trípode soporte para el tubo. Kit de matrices para polifusión de Ø 20 a 90 mm con caja de transporte.

La soldadora está disponible en dos versiones, dependiendo cada una de estas, del tipo de matrices que se utilice en la polifusión: PRISMA 90 type A y PRISMA 90 type B.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Máquina base provista de polifusor electrónico
- Caja de acero, con matrices para polifusión Ø 20 ÷ 90 mm
- Reducciones mordaza Ø 20 ÷ 75 mm
- Bussole Ø 20 ÷ 90 mm
- llaves de trabajo
- Trípode de apoyo de tubo

ACCESORIOS OPCIONALES

- Caja de transporte de madera

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo	20 ÷ 90 mm
Materiales	HDPE, PP, PP-R, PB, PVDF
Alimentación	110 V Monofásica 50/60 Hz 230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	1000 W
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C (14 ÷ 104° F)
Tiempo en que se alcanza T° de uso	~ 10′
Peso Prisma 90	54 Kg (119 lb)
Dimensión en trabajo	650 x 1040 x 450 mm 25.6" x 40.9" x 17.7"
Caja de transporte	710 x 630 x 460 mm 27,9" x 24.8" x 18.1"





SERIE CASQUILLOS

Accesorios necesarios para la soldadura por polifusión a casquillo de tubos y/o accesorios. Construidos según las normas vigentes. Son previstos tipos diferentes por dimensiones y profundidad de acopiamiento en la soldadura.

Tipo A	Tipo B	Tipo "AQ"
Ø 16 Casquillo (A)	Ø 16 Casquillo (B)	
Ø 20 Casquillo (A)	Ø 20 Casquillo (B)	Ø 20 Casquillo-TIPO-AQ
Ø 25 Casquillo (A)	Ø 25 Casquillo (B)	Ø 25 Casquillo-TIPO-AQ
Ø 32 Casquillo (A)	Ø 32 Casquillo (B)	Ø 32 Casquillo-TIPO-AQ
Ø 40 Casquillo (A)	Ø 40 Casquillo (B)	Ø 40 Casquillo-TIPO-AQ
Ø 50 Casquillo (A)	Ø 50 Casquillo (B)	Ø 50 Casquillo-TIPO-AQ
Ø 63 Casquillo (A)	Ø 63 Casquillo (B)	Ø 63 Casquillo-TIPO-AQ
Ø 75 Casquillo (A)	Ø 75 Casquillo (B)	Ø 75 Casquillo-TIPO-AQ
Ø 90 Casquillo (A)	Ø 90 Casquillo (B)	Ø 90 Casquillo-TIPO-AQ
Ø 110 Casquillo (A)	Ø 110 Casquillo (B)	Ø 110 Casquillo-TIPO-AQ
Ø 125 Casquillo (A)	Ø 125 Casquillo (B)	Ø 125 Casquillo-TIPO-AQ

Casquillo CTS Casquillo IPS Casquillo repara agujeros y accesorios Ø ½" CTS Casquillo Ø ½" IPS Casquillo Ø ¾" IPS Casquillo Ø ¾ mm Casquillo repara agujeros Ø ¾" CTS Casquillo Ø ¾ mm Casquillo repara agujeros

Ø 2" IPS Casquillo Ø 3" IPS Casquillo Ø 4" IPS Casquillo

Ø ¾" CTS CasquilloØ ¾" IPS CasquilloØ 8 mm Casquillo repara agujerosØ 1" CTS CasquilloØ 1" IPS CasquilloØ 11 mm Casquillo repara agujerosØ 1¼" CTS CasquilloØ 1¼" IPS CasquilloØ 1½" IPS Casquillo







ENEFICIOS RITMO



MULTILENGUAS

los idi<mark>o</mark>mas oficiales hablados en nuestra empresa son: Español, Italiano, Ingles, Francés, Alemán, Portugués, Ruso, Arabe.

TRAINING DE INSTRUCCIÓN

en nuestra Empresa, hay a su disposición un servicio de instrucción que forma a clientes y distribuidores sobre productos y novedades.

ASISTENCIA TÉCNICA PRE-VENTA

nuestros expertos aconsejan la mejor configuración de la soldadora, a fin de dar al cliente el producto más acorde a sus propias exigencias.

CONSULTORÍA GLOBAL

gracias a la experiencia madurada a través de los años y a la colaboración con diversos productores, entes, escuelas e institutos de formación, estamos en grado de ofrecer una consultoría de amplio rango.

Nuestra Empresa es miembro desde hace muchos años de la Sub-comisión mixta de UNIPLAST, patrocinada por el Instituto Italiano de Soldadura (IIS), creada para el estudio de nuevas propuestas normativas, con el fin de reglamentar un sector que está en permanente expansión, y que necesita de reglas precisas a fin de evitar dañosas improvisaciones. Las propuestas, luego, son enviadas al " Ente di Unificazione Italiano (UNI) ", para su evaluación, y eventual normatización.

ASISTENCIA TÉCNICA POST-VENTA

dentro de la Empresa funciona un centro de Asistencia Técnica que realiza revisiones y reparaciones de las máquinas. Otros centros de asistencias están disponibles en el exterior, a través de nuestros distribuidores autorizados.

INSTALACIÓN Y PRUEBA FINAL

gracias a la presencia de técnicos especializados, Ritmo puede efectuar la instalación y la puesta en marcha de máquinas de taller en el domicilio del cliente, dando todo el soporte necesario para una veloz iniciación de la actividad productiva.



RITMO S.p.A. Via A. Volta, 35/37 - 35037 Bresseo di Teolo (PADOVA) ITALY

Ph. +39 049 9901888 Fax +39 049 9901993

> info@ritmo.it www.ritmo.it

