

CATALOGO GENERAL

"LAS MEJORES CONDICIONES PARA TU TRABAJO EN OBRA"

www.ritmo.it





RODILLO 355

RODILLOS

Herramienta indispensable para apoyar la tubería durante la soldadura con máquinas de fusión a tope. Los rodillos reducen al mínimo la fricción y el esfuerzo de arrastre generado por el tubo, en las diferentes condiciones que se presentan en obra.

- RODILLO 355, capaz de soportar tuberías de hasta \varnothing 355 mm. La estructura es liviana y fácil de transportar.

- RODILLO 1000 capaz de soportar tuberías de hasta \varnothing 1000 mm. La estructura es fácil de transportar. Esta característica permite almacenar hasta 8 rodillos en un solo pallet, resultando muy cómoda y eficiente la manipulación y la logística. Otra característica es la de tener los rodillos no alineados, que permiten un sencillo e inmediato avance del borde de la soldadura. Rango de trabajo de \varnothing 315 a 1000 mm (10" DISP - 36" DIPS).

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Rodillo y llaves de servicio

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rodillo 355	
Rango de trabajo	\varnothing 0 ÷ 355 mm; hasta a 14" IPS
Dimensiones	380 x 220 x 200 mm 14.9" x 8.6" x 7.9"
Carga máxima para rodillo	650 Kg (1433 lb)
Peso	7,8 Kg (17.2 lb)
Rodillo 1000	
Rango de trabajo	\varnothing 315 ÷ 1000 mm \varnothing 10" DIPS ÷ 36" DISP
Dimensiones	1040 x 600 x 320 mm 41" x 23.6" x 12.6"
Peso	27 Kg (59.5 lb)



RODILLO 1000

BENEFICIOS

RITMO



MULTILENGUAS

los idiomas oficiales hablados en nuestra empresa son: Español, Italiano, Inglés, Francés, Alemán, Ruso, Árabe.

TRAINING DE INSTRUCCIÓN

en nuestra Empresa, hay a su disposición un servicio de instrucción que forma a clientes y distribuidores sobre productos y novedades.

ASISTENCIA TÉCNICA PRE-VENTA

nuestros expertos aconsejan la mejor configuración de la soldadora, a fin de dar al cliente el producto más acorde a sus propias exigencias.

CONSULTORÍA GLOBAL

gracias a la experiencia madurada a través de los años y a la colaboración con diversos productores, entes, escuelas e institutos de formación, estamos en grado de ofrecer una consultoría de amplio rango.

Nuestra Empresa es miembro desde hace muchos años de la Sub-comisión mixta de UNIPLAST, patrocinada por el Instituto Italiano de Soldadura (IIS), creada para el estudio de nuevas propuestas normativas, con el fin de reglamentar un sector que está en permanente expansión, y que necesita de reglas precisas a fin de evitar dañosas improvisaciones. Las propuestas, luego, son enviadas al " Ente di Unificazione Italiano (UNI) ", para su evaluación, y eventual normatización.

ASISTENCIA TÉCNICA POST-VENTA

dentro de la Empresa funciona un centro de Asistencia Técnica que realiza revisiones y reparaciones de las máquinas. Otros centros de asistencias están disponibles en el exterior, a través de nuestros distribuidores autorizados.

INSTALACIÓN Y PRUEBA FINAL

gracias a la presencia de técnicos especializados, Ritmo puede efectuar la instalación y la puesta en marcha de máquinas de taller en el domicilio del cliente, dando todo el soporte necesario para una veloz iniciación de la actividad productiva.

RITMO S.p.A.

Via A. Volta, 35/37 - 35037
Bresseo di Teolo (PADOVA) ITALY

Ph. +39 049 9901888
Fax +39 049 9901993

info@ritmo.it
www.ritmo.it

