



## **CALIDAD**

# TOTAL

UP 125 es la nueva soldadora "Patent pending" de Ritmo para perforar y soldar derivaciones en asiento en tubos de PP y PE. El rango de trabajo del tubo principal es desde  $\emptyset$  63 hasta 630 mm pudiendo insertar derivaciones desde  $\emptyset$  32 a 125 mm.

UP 125 es una soldadora con control total en cada una de las fases de trabajo. La soldadura se lleva a cabo a través de un polifusor manual en el cuál se instalan las derivaciones en asiento. Construir colectores nunca ha sido tan fàcil.

FACIL POSICIONAMIENTO

PERFORACION PRECISA

SOLDADURA PERFECTA



### FACIL DE USAR

- Sistema de senalización del tubo con precisión
- Posiciones de trabajo a 360° en el tubo
- Posicionamiento fácil
- Anclaje seguro con protecciones Anti caida
- Manejable
- Blocaje seguro de la derivación
- Control visual del area de soldadura
- Conjunto de pocos elementos
- Peso reducido

### **PRECISA**

- Centrado preciso del area de perforación
- Control de la velocidad en avance de la perforación
- Perpendicularidad entre el agujero y la derivación
- Adaptación de la derivación en tres fases: posicionamiento – calentamiento - soldadura

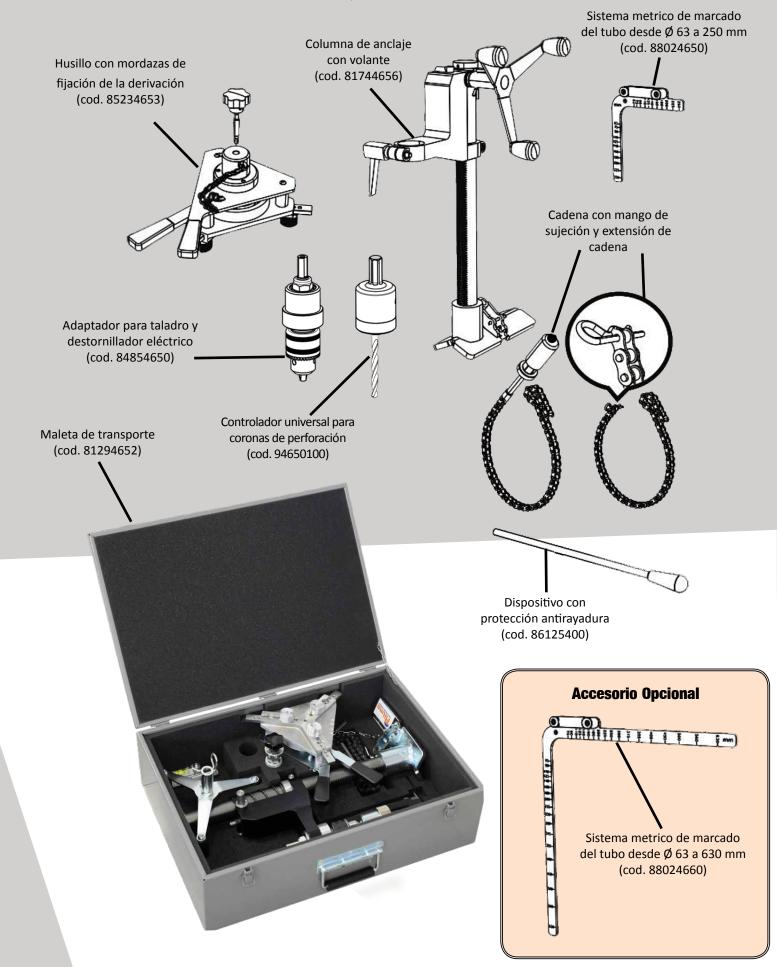
## UNIVERSAL

- Materiales: PP, PE (y otros materiales termoplasticos)
- Tubos / derivaciones multimarca
- Tubo principal desde Ø 63 hasta 630 mm
- Tubo de derivación desde Ø 32 hasta 125 mm
- Utilizable con taladro o destornillador eléctrico
- Controlador universal para coronas de perforación

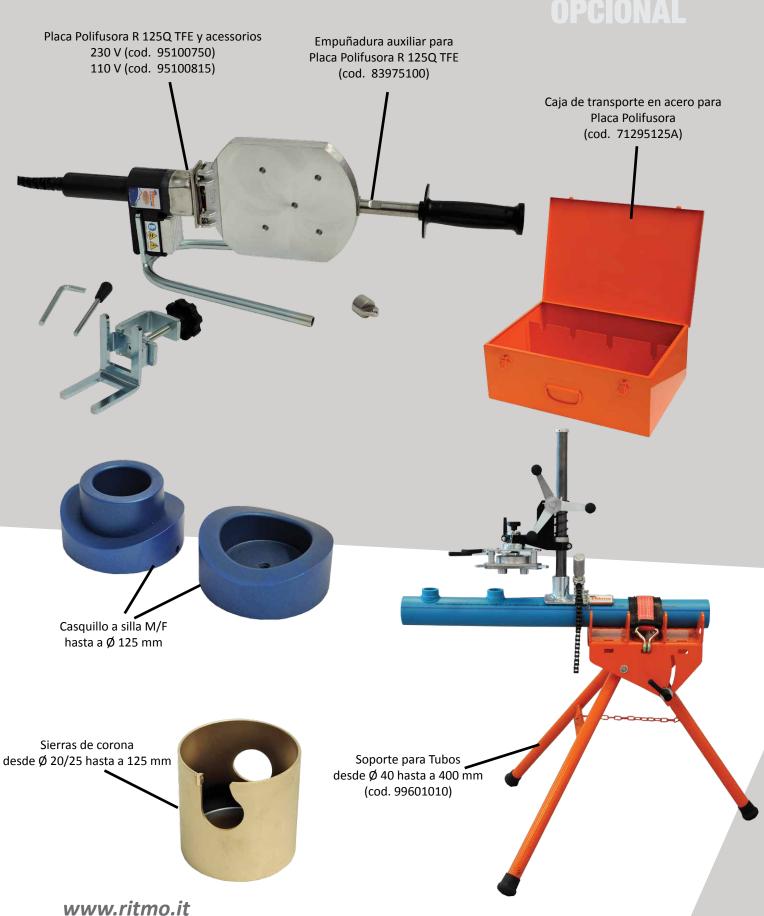




#### cod. 94650085 EQUIPAMIENTO DE SERIE



# EQUIPAMIENTO COMPLEMENTARIO OPCIONAL





# MAXIMO CONTROL

#### **CALIDAD EN LA SOLDADURA**

Desde el primer momento, UP 125 se caracteriza por su precisión y finura. La regla métrica especial suministrada indica los puntos a trabajar siempre alineados también en presencia de un tubo curvado.

El cierre con cadena con la ayuda de una "seguridad" permite un centraje, maniobrable fácil y seguro. Una vez en posición, UP 125 garantiza la perpendicularidad entre perforación y soldadura. La libre rotación del husillo permite el máximo control durante todo el ciclo de soldadura.

#### SOLUCIONES TECNICAS

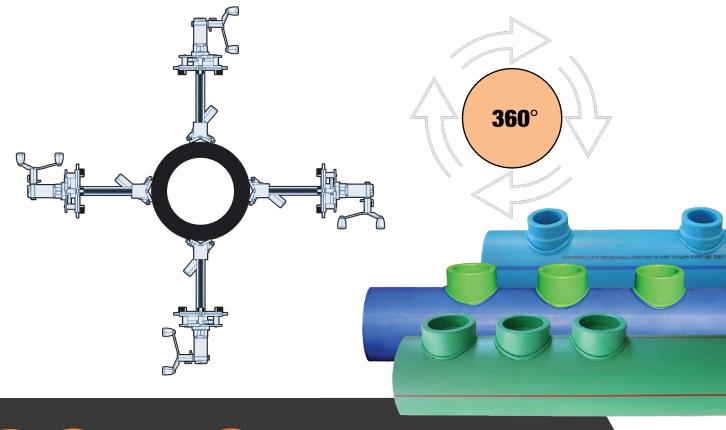
#### PERFECTO ENCAJE

El imperfecto alineamiento entre el polifusor y los caquillos macho / hembra ya no será más un problema. Tanto en la fase de calientamiento, o soldadura, la libre rotación del husillo permite siempre el perfecto encaje entre casquillo / derivación / tubo.

Esta precisión garantiza la calidad durante todo el ciclo de soldadura.







# COMOQUIERES

#### **LIBERTAD TOTAL**

El sistema de anclaje está pensado para poder trabajar a lo largo de toda la circunferencia del tubo haciendo de UP 125 una herramienta versatil

# CARACTERISTICAS TECNICAS

Rango de trabajo tubo principal	Ø 63 ÷ 630 mm
Rango de trabajo derivaciones	Ø 32 ÷ 125 mm
Materiales	PP, PE (y otros materiales termoplasticos)
Peso cuerpo maquina con sistema de anclaje y volante	8 Kg
Peso maleta de transporte	7 Kg
Peso dotación estándard y maleta	22,5 Kg
Dimensiones máximas UP 125 en obra	520 x 500 x 260 mm
Dimensiones maleta de transporte	420 x 580 x 177 mm

#### **RITMO S.P.A**

Via A Volta, 35/37 - Bresseo di Teolo (Padova) Italy Ph. + 39 049 9901888 Fax +39 049 9901993 - info@ritmo.it - www.ritmo.it