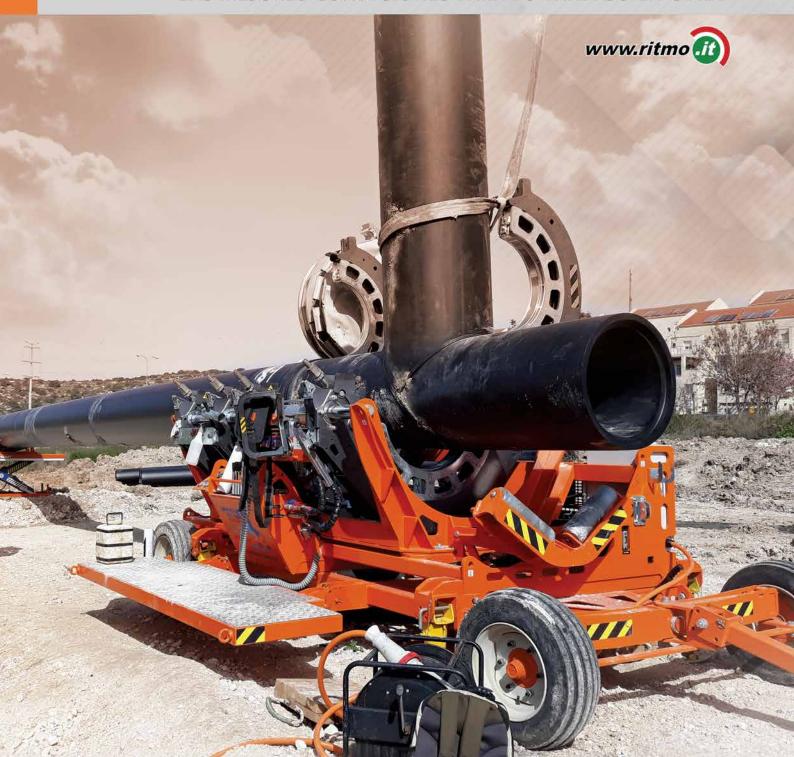


CATALOGO GENERAL

"LAS MEJORES CONDICIONES PARA TU TRABAJO EN OBRA"









VR 160 JOYT

VR 160 JOYT soldadora a tope portátile de obra, idónea para construir conductos de desagüe/descarga hasta Ø 160 mm (5" IPS). Esta máquina tienen como características el elemento térmico (plancha) extraíble, micro interruptor de seguridad de la fresadora, para evitar su encendido en forma accidental, soportes laterales articulados y bastidor con doble función (como mesa de trabajo y protección en el transporte). Se encuentra disponible en las versiones estándar de 110 V y 230 V.

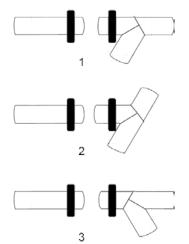
- Cuerpo de la máquina compuesto de un dispositivo de regulación de presión a resorte y sistema de movimiento del carro a piñón y cremallera, accionables a través de un volante.
- Dos mordazas con cierre rápido capaces de bloquear accesorios tales como curvas, tes y derivaciones "Y" sin ninguna herramienta adicional.
- Rejilla de protección térmica para el elemento térmico

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Máquina base
- (con fresadora, soportes laterales y herramientas de servicio)
- Elemento térmico TP 200 TE o TP 200 TF
- Grupo mordaza derecha y izquierda Ø 160 JOYT;
- Grupo chasis VR 160 JOYT;
- Caja con reducciones para mordazas y soportes laterales Ø 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125 mm

ACCESORIOS OPCIONALES

- Reducciones y soportes laterales
 Ø 56, 135, 140 mm
- Cuchillas fresadora específica para SILENT (Geberit)



El significado de JOYT.

Esta palabra identifica el tipo de mordazas que se aplican a esta soldadora. Especialmente diseñadas para bloquear "derivaciones laterales" (con forma de "Y") en todas las posiciones y posibilidades del accesorio (Fig. 1,2,3).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de trabajo	40 ÷ 160 mm
Materiales	PE, PP, PVDF
Alimentación	230 V Monofásica 50/60 Hz
Potencia máx absorbida	1950 W (110 V) 2250 W (230 V)
T° de ejercicio	180° ÷ 280° C (TE) 210° C (TF)
T° ambiente de uso	-10° ÷ 40° C
Tiempo en que se alcanza T° de uso	~ 10' (TE)
Peso	95 Kg
Dimensión en trabajo	1055 x 925 x 1235 mm



ENEFICIOS RITMO



MULTILENGUAS

los idiomas oficiales hablados en nuestra empresa son: Español, Italiano, Ingles, Francés, Alemán, Ruso, Arabe.

TRAINING DE INSTRUCCIÓN

en nuestra Empresa, hay a su disposición un servicio de instrucción que forma a clientes y distribuidores sobre productos y novedades.

ASISTENCIA TÉCNICA PRE-VENTA

nuestros expertos aconsejan la mejor configuración de la soldadora, a fin de dar al cliente el producto más acorde a sus propias exigencias.

CONSULTORÍA GLOBAL

gracias a la experiencia madurada a través de los años y a la colaboración con diversos productores, entes, escuelas e institutos de formación, estamos en grado de ofrecer una consultoría de amplio rango.

Nuestra Empresa es miembro desde hace muchos años de la Sub-comisión mixta de UNIPLAST, patrocinada por el Instituto Italiano de Soldadura (IIS), creada para el estudio de nuevas propuestas normativas, con el fin de reglamentar un sector que está en permanente expansión, y que necesita de reglas precisas a fin de evitar dañosas improvisaciones. Las propuestas, luego, son enviadas al "Ente di Unificazione Italiano (UNI) ", para su evaluación, y eventual normatización.

ASISTENCIA TÉCNICA POST-VENTA

dentro de la Empresa funciona un centro de Asistencia Técnica que realiza revisiones y reparaciones de las máquinas. Otros centros de asistencias están disponibles en el exterior, a través de nuestros distribuidores autorizados.

INSTALACIÓN Y PRUEBA FINAL

gracias a la presencia de técnicos especializados, Ritmo puede efectuar la instalación y la puesta en marcha de máquinas de taller en el domicilio del cliente, dando todo el soporte necesario para una veloz iniciación de la actividad productiva.

RITMO S.p.A. Via A. Volta, 35/37 - 35037 Bresseo di Teolo (PADOVA) ITALY

Ph. +39 049 9901888 Fax +39 049 9901993

> info@ritmo.it www.ritmo.it

